

EUROPEAN FEDERATION
FOR
WELDING, JOINING AND CUTTING



Having satisfied the requirements of the EWF Manufacturer
Certification System for the following Scheme:

Welding Quality Management Scheme EN ISO 3834 Part 2 (Doc. EWF 636 – Part 1)

The Unit: Cihelna 629, 675 55 Hrotovice
Kramolín 18, 675 77 Kramolín

Located in: Sucheniova 270/6, Stařečka, 674 01 Třebíč

Company: MICO, spol. s r.o.

is certified for the product(s):

welded steel structures, piping and pipelines, stationary pressure vessels, industrial gas lines, gas installation, metal pressure vessels for transport of gas, pressure and pressureless vessels, gas boiler houses, boilers, condensers, exchangers, welded ridge seals

complying with the requirements of EWF Doc. 637 Part 1, 2 with the scope of work stated in the attached Schedule

Certificate number and revision status: SK 2-0721-1002 – Rev. 0

First Issue date: 30.07.2021

Current issue date: 30.07.2021

Date of expiry: 29.07.2024

ANBCC Governing Board Representative

Scheme Manager

Ing. Andrej Mašlonka

Ing. Pavol Radič, PhD.

VÚZ
CERTIWELD
Slovakia



This certificate is subject to the rules established by EWF for the certification of Companies

EWF Manufacturer Certification System

SCHEDULE

Extent of validity of EWF Certificate N° SK 2-0721-1002

Rev. 0

Product standard(s):

EN 1090-2	ČSN 07 8304	ČSN 38 6461	ČSN 38 6479
EN 13480	ČSN 69 0010	ČSN 69 0015	EN 13445
EN 286-1	EN 1775	EN 15001-1	EN 12007
EN 12327	EN 12732+A1	ČSN 07 0703	EN 12952
EN 12953	AD-2000	PK 1514/72	TPE10-40/1771/81
EN 1011-1	EN 1011-2	EN 1011-3	and related standards

Alternative standard(s) (refer to EN ISO 3834 – 5)

Welding process (EN ISO 4063)	Parent material groups (CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 7.2 and 8.1
121	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 5.1 and 8.1
122	1.1 and 1.2
131	1.1, 8.1 and 8.2
135	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2 and 10.1
136	1.1 and 1.2
141	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1, 43 and 44
142	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 8.1, 8.2, 43, 44 and 51
511	44

Responsible Coordination Personnel:

Scheme**	Name	Qualification	Job Function and level***
EN ISO 3834-2	Ing. Jana FORSTOVÁ	EWE / IWE	Responsible Welding Coordinators: Lead Coordinator / Comprehensive level Assistant / Specific level
	René VANIA	EWT / IWT	

** Specify EN ISO 3834, EMS or SMS

*** In the case of EN ISO 3834 scheme, the level must be stated in order to comply with EN ISO 14731

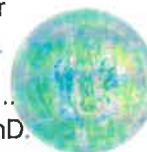
ANBCC Governing Board Representative

Ing. Andrej Mašlonka



Scheme Manager

Ing. Pavol Radič, PhD.





Výskumný ústav zvaračský
CERTIWELD – certifikačný orgán systémov manažérstva
BRATISLAVA

Na základe splnenia požiadaviek EWF certifikačného systému
výrobcov pre systém manažérstva kvality vo zvaraní podľa

EN ISO 3834 Časť 2

(Doc. EWF 636 – Časť 1)

vydáva spoločnosti

MICo, spol. s r.o.

Sucheniova 270/6, Stařečka

674 01 Třebíč

Prevádzky: Cihelna 629, 675 55 Hrotovice

675 77 Kramolín 18

ČESKÁ REPUBLIKA

CERTIFIKÁT

Výrobca je certifikovaný pre nasledovný typ výrobkov:

oceľové zvarané konštrukcie, potrubia a produktovody, tlakové nádoby stabilné, priemyselné plynovody, plynové zariadenia, kovové tlakové nádoby na dopravu plynu, tlakové a beztlakové nádoby, plynové kotolne, kotly, kondenzátory, výmenníky, zvarané hrebeňové tesnenia

v súlade s požiadavkami EWF Doc. 637 časť 1, 2 s predmetom činnosti uvedenom v priloženom Prehľade.

Číslo certifikátu a číslo revízie:

SK 2-0721-1002 – Rev. 0

Dátum prvého vydania:

30. júla 2021

Dátum aktuálneho vydania:

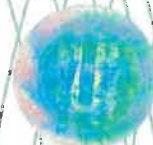
30. júla 2021

Platnosť do:

29. júla 2024



Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu



PREHLAD

Rozsah platnosti Certifikátu č.: SK 2-0721-1002 Rev. 0

Normy výrobu:

EN 1090-2	ČSN 07 8304	ČSN 38 6461	ČSN 38 6479
EN 13480	ČSN 69 0010	ČSN 69 0015	EN 13445
EN 286-1	EN 1775	EN 15001-1	EN 12007
EN 12327	EN 12732+A1	ČSN 07 0703	EN 12952
EN 12953	AD-2000	PK 1514/72	TPE10-40/1771/81
EN 1011-1	EN 1011-2	EN 1011-3	a príbuzné normy

Alternatívne normy (EN ISO 3834-5):

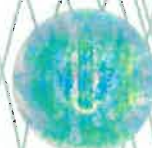
Proces zvárania (EN ISO 4063)	Skupiny základných materiálov (CEN ISO/TR 15608)
111 – zváranie obalenou elektródou	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 7.2 a 8.1
121 – zváranie pod tavivom drôtovou elektródou	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 5.1 a 8.1
122 – zváranie pod tavivom páskovou elektródou	1.1 a 1.2
131 – zváranie taviacou sa elektródou v inertnom plyne	1.1, 8.1 a 8.2
135 – zváranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2 a 10.1
136 – zváranie plinenou drôtovou elektródou v aktívnom plyne	1.1 a 1.2
141 – zváranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1, 43 a 44
142 – zváranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne bez prídavného materiálu	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 8.1, 8.2, 43, 44 a 51
511 – elektrónové zváranie vo vákuu	44

Zodpovedný personál na koordináciu:

Meno, priezvisko	Kvalifikácia	Pracovná funkcia a úroveň (v súlade s EN ISO 14731)
Ing. Jana FORSTOVÁ	EWE / IWE	Zodpovední koordinátori zvárania: Hlavný koordinátor / úplná úroveň
René VANIA	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň




Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu



V Bratislave, 30. júla 2021